

TRATTAMENTI GALVANICI

# FARFALLI

*Nichel Crom*

Azienda che si occupa da più di 40 anni di trattamenti galvanici. Nata come reparto di nichelatura per la finitura delle superfici nell'omonima azienda produttrice di coltelli e cavatappi, si è sviluppata negli anni passando da impianti di trattamento manuali a impianti automatizzati, inserendo nuove tipologie di trattamento e specializzandosi come terzista nei processi di finitura superficiale.

Nel 2000 ha ottenuto la Certificazione di qualità, oggi **UNI EN ISO 9001:2015**; obiettivo fondamentale è lo sviluppo di un'azione continua di miglioramento dei processi produttivi, mirata alla soddisfazione del cliente, nel pieno rispetto della normativa ambientale. Azienda associata Assogalvanica.

**FARFALLI S.R.L.**

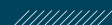
Via Selva, 21 • 33085 Maniago (PN) Italy  
Tel. +39 0427 71271 • Fax +39 0427 700925  
galvanica@farfalli.com • www.galvanicafarfalli.it



TRATTAMENTI GALVANICI

# FARFALLI

*Nichel Crom*



ELETTROLUCIDATURA ACCIAIO INOX  
NICHELATURA ELETTROLITICA A TELAIO  
NICHELATURA ELETTROLITICA A BARILE  
CROMATURA TRIVALENTE  
DECAPAGGIO ACCIAIO INOX  
BURATTATURA  
VIBROFINITURA





### //////

## CROMATURA TRIVALENTE

Processo di elettrodeposizione del cromo da una soluzione di cromo trivalente.

Tipologia di deposito di alta qualità, assenza di bruciature e alta penetrazione anche nelle parti cave.

Con riferimento alle Direttive Comunitarie 2002/95/CE (RoHS) e 2002/96/CE (WEEE) siamo in grado di fornirvi il materiale con trattamenti esenti da cromo esavalente, mantenendo inalterate le caratteristiche fondamentali del rivestimento: protezione del metallo sottostante, elevata durezza superficiale, brillantezza estetica, resistenza alla corrosione, superfici anallergiche e facilmente pulibili.

### //////

## NICHELATURA ELETTROLITICA

Trattamento di finitura superficiale che consiste nell'elettrodeposizione di uno strato di nichel su una superficie metallica.

Si ottengono depositi brillanti che non richiedono nessuna ulteriore lucidatura o rattivatura.

Con l'esperienza maturata negli anni su una grande varietà di articoli diversi con differenti esigenze di trattamento, possiamo garantire un'elevata qualità del deposito dal punto di vista estetico, della resistenza e della durata. L'azienda è dotata di due impianti di nichelatura, uno a telaio e uno a rotobarile.

### //////

## LUCIDATURA ELETTROLITICA ACCIAIO INOX - PASSIVAZIONE

Processo di finitura che consiste in un'asportazione di materiale con dissoluzione selettiva dalla superficie del pezzo inserito anodicamente entro un elettrolita, sotto l'azione di una fonte esterna di corrente senza effetti meccanici.

La principale proprietà degli acciai inossidabili è la resistenza alla corrosione che è dovuta alla capacità di questi acciai di passivarsi in condizioni ossidanti.

Dopo lavorazioni quali saldatura, puntatura etc, gli acciai inossidabili nelle zone alterate termicamente, non sono resistenti alla corrosione; occorre ricreare lo strato passivo. Con l'elettrolucidatura si ottiene la passivazione completa ed omogenea della superficie perché si interviene sul manufatto con un agente chimico che stimola l'acciaio a dotarsi di uno strato passivo di un certo spessore (ottenuto con sostanze discretamente aggressive).

Le superfici lucidate elettrochimicamente ottengono la migliore resistenza alla corrosione possibile per il tipo di materiale utilizzato, oltre alla brillantezza estetica, alla miglior possibilità di sterilizzazione e di pulizia. Processo particolarmente utilizzato per la strumentazione medica e dentistica, per tutti gli articoli inox in ambito alimentare, per rimuovere gli ossidi di tempera e di saldatura e per dare brillantezza a qualunque particolare in acciaio inossidabile.

